

Maschinenliste

CNC-Fräsen



1 x Bridgeport VMC 760 XP

3- und 4- Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 12.000U/min

Arbeitsraum: X900, Y600, Z600

Werkstück: X800, Y500, Z500

Gewicht: 400 kg

1 x Mazak CV5-500

5 - Achs Bearbeitungszentrum
Spindel: 12.000U/min
Arbeitsraum: X730, Y450, Z470
Werkstück: X500, Y500, Z320
Gewicht: 200 kg



CNC-Drehen

1 x Gildemeister CTX 410

3- Achsen Drehmaschine

Stangendurchlass: Ø 65 mm
Bearbeitungsraum: Ø 350 x 600
Stangenlader, Angetriebene WKZ



1 x Emco S45

3- Achsen Drehmaschine

Stangendurchlass: Ø 45 mm
Bearbeitungsraum: Ø 220 x 310
Stangenlader, Angetriebene WKZ



Messgeräte



1 x Tesa Micro-Hite
Höhenmessgerät, bis zu einer Höhe
von 500 mm.



1 x Mitutoyo PJ-311
Für Optische Konturvermessung

Diverse End- und Nachbearbeitungsmaschinen



1 x Pilous Bandsägeautomat

Vollautomatische Metallbandsäge

Bis zu einem Ø 330 mm.

Länge: ca. 6m



1 x Bernardo Bandsäge

Vollautomatische Metallbandsäge

Bis zu einem Ø 320 mm.

Länge: ca. 6m



4 x verschiedene Bohr- und Gewindeschneidmaschinen

Oberflächen-Anlagen

1 x Gleitschleifmaschinen

Für Kleinteile von geringen bis große Losgrößen

1 x Kugelpoliermaschine

wirtschaftliche Alternative zum Elektropolieren

Hochglänzend

Peeing-Effekt (Oberflächenverdichtung)

Beizeffekt



Kontakt:

WD-Metalltechnik GmbH

Roseggerstraße 12a

A-4050 Traun

Tel.: +43 / (0) 664 / 3572286

Tel.: +43 / (0) 699 / 17292244

e-mail: office@wd-metalltechnik.at

www.wd-metalltechnik.at