

Maschinenliste

CNC-Fräsen



1 x DMG Milltap 700

3- und 4-Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 24.000U/min
Arbeitsraum: X700, Y420, Z380
Werkstück: X600, Y320, Z280
Gewicht: 400 kg



1 x Bridgeport VMC 760 XP

3- und 4- Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 12.000U/min
Arbeitsraum: X900, Y600, Z600
Werkstück: X800, Y500, Z500
Gewicht: 400 kg

1 x Matra VMC 1020 A

3- und 4- Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 8.000U/min

Arbeitsraum: X1100, Y500, Z600

Werkstück: X1100, Y500, Z500

Gewicht: 500 kg

CNC-Drehen



2 x EmcoTurn 342

2- Achsen Drehmaschine

Stangendurchlass: Ø 42 mm

Bearbeitungsraum: Ø 155 x 265

Messgeräte



1 x UNO 20/40

**MICROSET Werkzeugeinstellgerät für
Bohr-, Fräs- und Drehwerkzeuge**



1 x Tesa Micro-Hite

**Höhenmessgerät, bis zu einer Höhe
von 500 mm.**



1 x Mitutoyo PJ-311

Für Optische Konturvermessung



1 x Tesa 3D Micro-MS 454

3D Messmaschine, handgeführt

X400, Y500, Z400

Gewicht: 200kg

Diverse End- und Nachbearbeitungsmaschinen



1 x Bernardo Bandsäge

Vollautomatische Metallbandsäge

Bis zu einem Ø 320 mm.

Länge: ca. 6m



4 x verschiedene Bohr- und Gewindeschneidmaschinen

Oberflächen- und Strahlmaschinen

1 x Hängebahnstrahlanlage OMSG

Teilegröße 600 x 600 x 1200; Teilegewicht max. ca. 150 kg

1 x Muldenbandstrahlanlage OMSG

Für Kleinteile von geringen bis großen Losgrößen

4 x Gleitschleifmaschinen

Für Kleinteile von geringen bis großen Losgrößen

1 x Kugelpoliermaschine

wirtschaftliche Alternative zum Elektropolieren

Hochglänzend

Peeing-Effekt (Oberflächenverdichtung)

Beizeffekt



Kontakt:

WD-Metalltechnik GmbH

Roseggerstraße 12a

A-4050 Traun

Tel.: +43 / (0) 664 / 3572286

Tel.: +43 / (0) 699 / 17292244

e-mail: office@wd-metalltechnik.at

www.wd-metalltechnik.at